

MONTAGE UND PFLEGE VON

CORE-ARBEITSPLATTEN

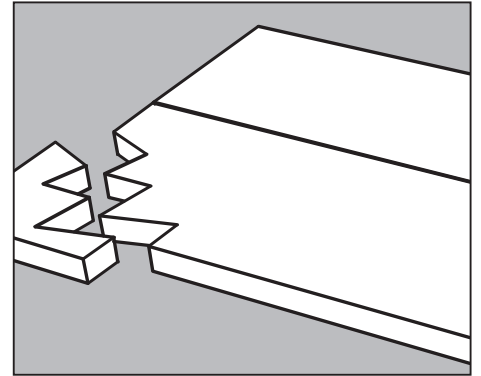
ÜBERPRÜFEN SIE DIE ARBEITSPLATTE BEI ERHALT



Wenn Sie Grund haben, das gelieferte Produkt zu reklamieren, muss dies vor Beginn der Montage und spätestens 8 Tage nach Erhalt bei Ihrem Händler erfolgen.



Montierte Arbeitsplatten gelten als genehmigt. Daher fallen sichtbare Fehler und Mängel nicht unter die Produktgarantie.

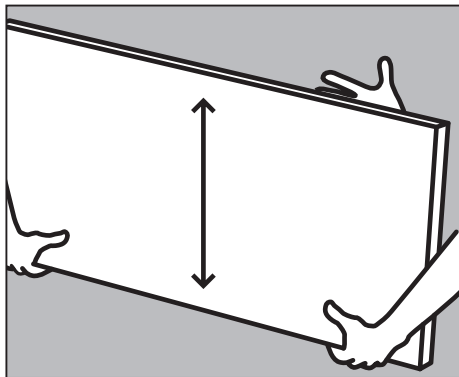


TRANSPORT UND AUFBEWAHRUNG

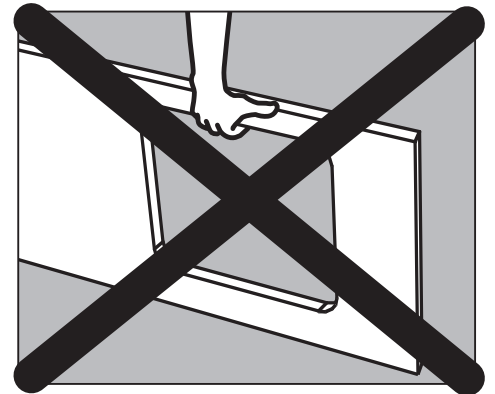
Beim Anheben und Tragen der Arbeitsplatte muss die Längsseite der Platte stets aufrecht sein. Die Platte darf niemals liegend getragen werden.

Die Arbeitsplatten sollten innerhalb von 8 Tagen nach Erhalt montiert werden. Bis dahin müssen sie in der Transportverpackung aufbewahrt werden.

Die Platten müssen mindestens 24 Stunden vor der Montage akklimatisiert werden. Der Raum muss auf 20 Grad beheizt sein und eine Luftfeuchtigkeit von ca. 50 % haben.



Unter keinen Umständen sollte ein Ausschnittloch oder ein Bohrloch als »Griff« verwendet werden.



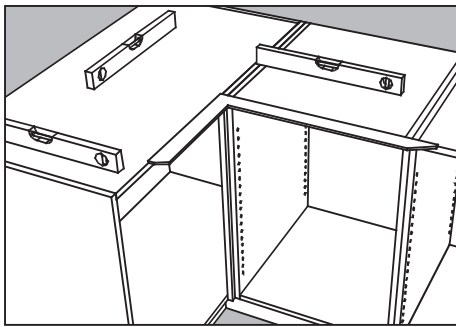
ALLGEMEINE INFORMATIONEN ÜBER CORE

Core ist ein 3 mm Verbundwerkstoff, der von einem anerkannten deutschen Produzenten aus ca. 1/4 hochwertigen Acryl-Inhaltsstoffen und 3/4 natürlichen Mineralien (Aluminiumhydroxid) hergestellt wird.

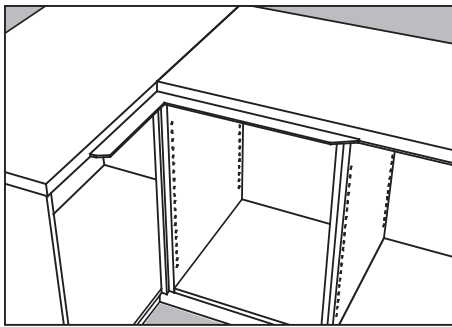
Die 3 mm Verbundplatte wird auf eine Qualitätsspanplatte geklebt. Die Rückseite ist mit Hochdrucklaminat versiegelt.

MONTAGE VON CORE-ARBEITSPLATTEN

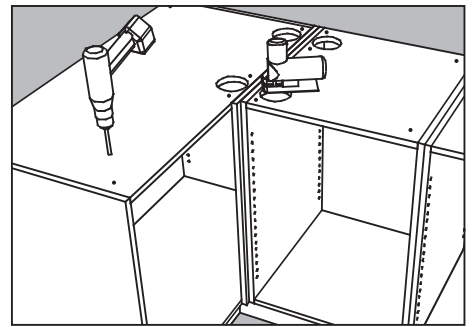
VOR DER MONTAGE



Überprüfen Sie vor der Montage mithilfe einer Wasserwaage, dass die eingebauten Küchenelemente waagrecht und im Winkel zueinander angeordnet sind. Falls geringfügige Niveauunterschiede auftreten, kann es schwierig sein, die Teile einzupassen. Dies kann durch ein geeignetes dünnes Stück Furnier oder ähnliches Material behoben werden.

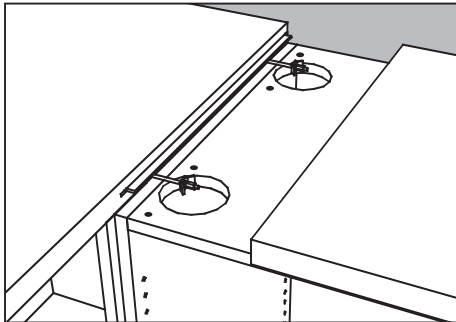


Das Arbeitsplatten-Set wird lose auf die Küchenelemente gelegt, um zu prüfen, ob Maße und Winkel passen. Dann wird die Arbeitsplatte wieder von den Küchenelementen genommen. Falls die Arbeitsplatte nicht passt, wenden Sie sich sofort an Ihren Händler. Hinweis: Sofern nicht anders bestellt, werden alle Winkel mit 90 Grad gefertigt.

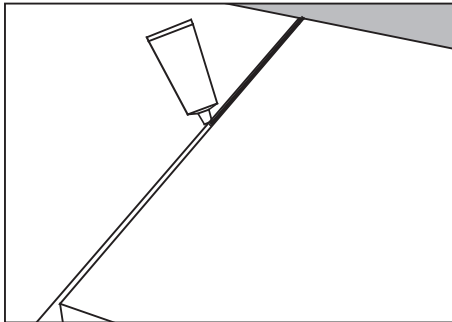


Falls die Schränke Oberseiten haben, müssen oben Löcher geschnitten werden, damit eventuelle Arbeitsplattenverbindungen mit Spannbeschlägen aus dem Schrankinneren heraus vorgenommen werden können. Wenn in der Küchenfabrik keine Schraubenlöcher vorgebohrt wurden, werden alle 60 cm Schraubenlöcher gebohrt.

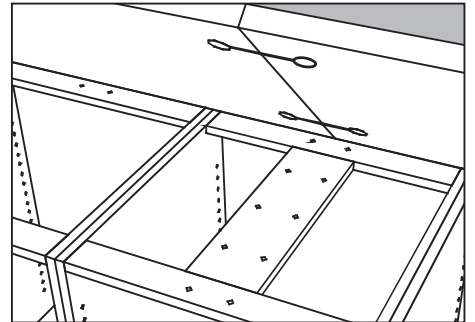
STANDARD-VERBINDUNG



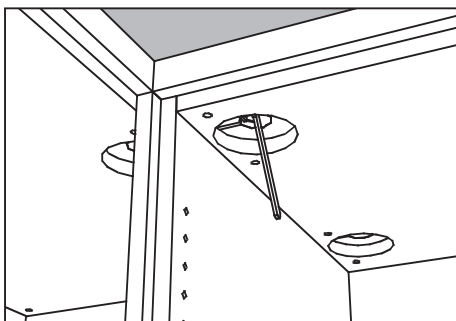
Bei Verbindungen wird die mitgelieferte Feder in der Länge angepasst, bevor sie im Nutgang montiert wird. Die Platten werden nicht vollständig zusammengeschoben, und die Verbindungsbeschläge werden montiert.



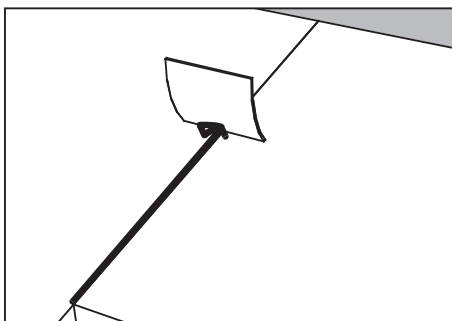
Das Dichtungsmaterial, bei dem es sich um die beiliegende Schmalfugenmasse (kein Silikon/Holzleim) handeln muss, wird dann in die Fuge eingefüllt, so dass die Rohspanplatte versiegelt wird. Besonders wichtig ist die Versiegelung im oberen, oberflächennahen Bereich der Rohspanplatte. In Bezug auf das Eindringen von Wasser in die Fugen wird keine Garantie übernommen.



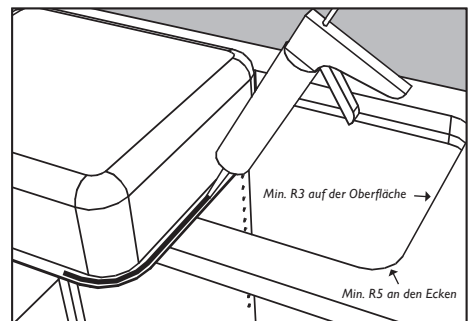
Bei der Plattenmontage auf Elementen ohne Oberseite muss die gesamte Länge der Fuge mit einer flachen Platte (z. B. Spanplatte/Sperrholz oder dergleichen) abgestützt werden. Der Spannbeschlag wird von innen im Schrank montiert. Hinweis: Jede Fuge muss stets paarweise abgestützt und verschraubt werden.



Ziehen Sie die Spannbeschläge abwechselnd an. Achten Sie beim Verbinden von Arbeitsplatten darauf, dass diese an der Oberfläche bündig abschließen. Beim Verbinden tritt das überschüssige Dichtungsmaterial bei ordnungsgemäßer Montage nach oben aus.



Nach ca. 5 Min. wird das überschüssige Dichtungsmaterial mit einem Stück Pappe entfernt. Immer von hinten nach vorne. Die Pappe wird immer in Richtung des Montierenden gezogen, so dass das Dichtungsmaterial nicht nach oben, sondern nach unten gedrückt wird. Eventuelle Reste des Dichtungsmaterials können mit Seifenwasser entfernt werden.



Bei Ausschnitten für z. B. versenkte Spülbecken muss man dafür sorgen, dass die Spanplatte mit Aluband versiegelt wird. Ebenso muss stets ein Eckradius von min. R5 mm und min. R3 mm an der Oberfläche angelegt werden.

MONTAGE VON CORE-ARBEITSLATTEN

VERDECKTE FUGE

Es ist möglich, Core-Arbeitsplatten so zu verbinden, dass die Fuge zwischen den beiden Platten verdeckt ist.

Die Vorbereitung für verdeckte Fugen muss immer im Werk erfolgen, und es darf nur der mit der Platte gelieferte Klebstofftyp verwendet werden.

Bevor diese Verbindungen durchgeführt werden können, muss Folgendes vorbereitet werden:

- Notwendige Ausschnitte in Elementen für Kochplatten und Spülen müssen ausgeführt sein.
- Die Platten müssen mindestens 24 Stunden akklimatisiert werden.
- Die Platten müssen auf die Elemente gelegt und die Ausschnitte/Maße müssen überprüft werden.

Die Verbindung wird wie folgt durchgeführt:

1. Die Platten müssen vor dem Zusammenfügen aufeinander ausgerichtet werden.
2. Überprüfen Sie, ob die Fuge genau passt und dicht ist. Gegebenenfalls müssen aufrechtste-

hende Späne aus der Zwischenschicht (Spanplatte) leicht mit Schleifpapier nachbearbeitet werden.

3. Reinigen Sie die Klebeflächen gründlich mit Alkohol, und berühren Sie die gereinigten Klebeflächen dann nicht mehr.
4. Unterhalb der Nut/Feder muss ein dünner Strang Schmalfugenmasse aufgetragen werden. (Abb. 1)
5. Bringen Sie die Platten in einem Abstand von ca. 3 mm an.
6. In den Zwischenraum muss ein passender 2-Komponenten-Kleber aufgetragen werden. Verwenden Sie nur den Original-Core-Kleber. **Die ersten 3 cm des Klebers können nicht verwendet werden.** (Abb. 2)
7. Stellen Sie sicher, dass alle Klebeflächen ausreichend mit dem 2-Komponenten-Kleber bedeckt sind.
8. Führen Sie die Platten vollständig zusammen und ziehen Sie sie mithilfe der beiliegenden Verbindungsbeschläge leicht an.

9. Vergewissern Sie sich, dass überall überschüssiger Klebstoff austritt. Dieser Klebstoff darf nicht entfernt werden!

10. Die Platten können nach dem leichten Festziehen ca. 5 Minuten lang ausgerichtet werden. Je genauer die Ausrichtung ist, desto weniger Nachschleifen ist erforderlich.
11. Die Verbindungsbeschläge dürfen nur handfest angezogen werden.
12. Der Kleber muss Zeit zum Aushärten haben.
13. An der Vorderkante sollte der überschüssige Kleber nach ca. 15 Minuten mit einem Beitel entfernt werden, da dieser Ort nach vollständiger Aushärtung schwer nachzuschleifen ist.
14. Nach ca. 45 Minuten ist der überschüssige Kleberwulst ausgehärtet und kann mit einem Beitel oder einer Oberfräse entfernt werden. (Abb. 3)
15. Anschließend muss die Klebefuge mit einem Exzenterschleifer abgeschliffen werden. Mit Körnung 240 abschließen.

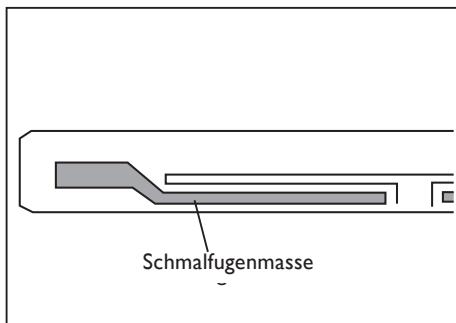


Abb. 1

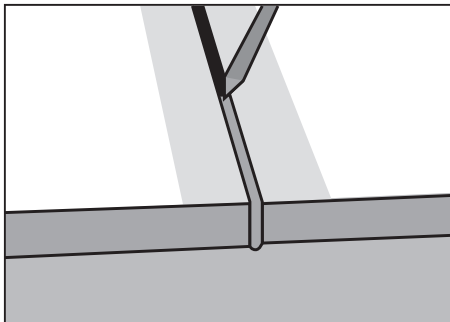


Abb. 2

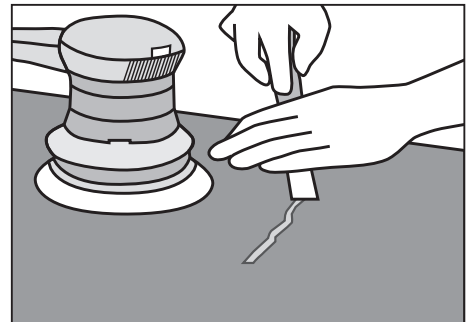
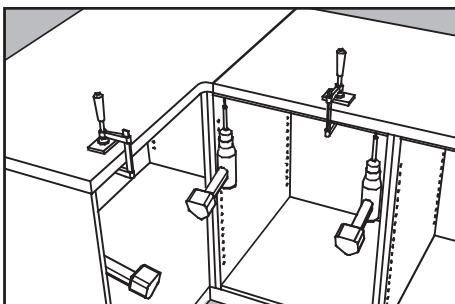


Abb. 3

MONTAGE VON CORE-ARBEITSLATTEN

BEFESTIGUNG



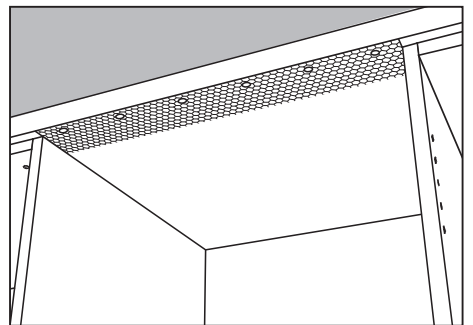
Befestigen Sie die Arbeitsplatte mithilfe der vorgebohrten Schraubenlöcher an den Küchenelementen. Wir empfehlen, alle 60 cm eine Schraube an der Vorder- und Hinterkante anzubringen. Die Enden der Arbeitsplatte müssen immer befestigt sein. Die Arbeitsplatte kann während der Befestigung ggf. durch Schraubzwingen an Ort und Stelle gehalten werden. Denken Sie jedoch an Schutzblöcke, um eine Beschädigung der Laminatoberfläche zu vermeiden.

Achten Sie besonders darauf, dass die Schrauben max. 15 mm in die Platte eindringen dürfen.

HAUSHALTSGERÄTE

Geschirrspüler:

Sorgen Sie für gute Belüftung um und über dem Geschirrspüler. Oberhalb der Maschine muss die Unterseite der Arbeitsplatte durch Aufkleben von Aluminiumband gegen Wasserdampf geschützt werden. Denken Sie daran, dass die Dampfsperre bis zur Vorderkante und 10 cm über benachbarte Schränke hinaus reichen muss. Falls eine Stahlschiene für den Geschirrspüler mitgeliefert wurde, muss diese ebenfalls montiert werden – bis zur Vorderkante.

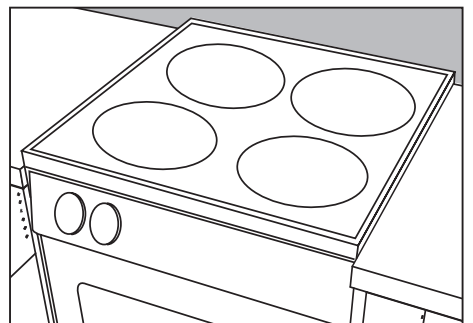


Backofen:

Befindet sich der Backofen unmittelbar unter der Arbeitsplatte, muss dort ebenfalls eine Dampfsperre installiert werden. Denken Sie daran, dass die Dampfsperre bis zur Vorderkante reichen muss.

Herde:

Freistehende Herde müssen stets mindestens 5 mm über die Arbeitsplatte hinausragen.



PFLEGE VON CORE-ARBEITSPLATTEN VON DFI GEISLER

Wir haben diese Tipps zusammengestellt, um Ihre Fragen zur Pflege der Core-Arbeitsplatten zu beantworten. Um den schönen Glanz zu erhalten, empfehlen wir Ihnen, unsere Pflegehinweise sorgfältig zu befolgen. Dann behält die Core-Arbeitsplatte für lange Zeit ihr schönes Finish.

Bei der täglichen Reinigung genügt es, die Core-Arbeitsplatte mit einem weichen Tuch und sauberem Wasser abzuwischen. Die meisten Flecken und Fett können mit Wasser und Spülmittel entfernt werden. Die gesamte Oberfläche sollte gelegentlich gründlich gereinigt werden, um zu verhindern, dass der Glanz ungleichmäßig wird.

Wir empfehlen, zur Reinigung und Pflege stets den Surface Cleaner zu verwenden. Dieser wird von Ihrem Küchenverkäufer vertrieben. Dem Produkt liegt eine eigene Anleitung bei.

Core-Arbeitsplatten sind nicht pflegefrei, benötigen jedoch nur minimale Pflege, um gut auszusehen.

Wenn Sie mit dem Glanz nicht zufrieden sind, oder wenn das Finish ungleichmäßig geworden ist, können Sie die Oberfläche von Core immer polieren.

FLECKENTFERNUNG

Probieren Sie zuerst die einfachen Lösungen aus und beginnen Sie immer so schnell wie möglich mit der Fleckentfernung. Wenn Flecken zurückbleiben, tragen Sie etwas milde Scheuercreme auf ein Tuch auf und reiben Sie es mit sanften kreisenden Bewegungen.

Vermeiden Sie bei der täglichen Reinigung grobe Scheuerschwämme. Starke Scheuermittel oder

die grüne Seite des Scheuerschwamms (wie Scotch-Brite™) sollten nur verwendet werden, um sehr schwierige Flecken zu entfernen. Schwierige Flecken können entstehen, wenn stark färbende Flüssigkeiten, wie z. B. Tinte, bei längerem Kontakt in die Oberfläche eindringen. Nach der Verwendung solcher starker Mittel sollte darauf geachtet werden, die glänzende Oberfläche wiederherzustellen, indem das für die Reinigung der Oberfläche beschriebene Verfahren wiederholt wird.

GRAFITTI, TINTE UND KUGELSCHREIBER

Lassen sich, wie unter der Fleckentfernung beschrieben, leicht abwaschen.

BRANDFLECKEN UND ANDERE SCHWIERIGEN FLECKEN

Mit Schleifmittel und einem feinen Schwamm entfernen.

CHEMIKALIEN

Starke Chemikalien (wie Aceton, mineralisches Terpentin, Chlor, Abflussreiniger, Ofenreiniger usw.) sollten sofort mit Wasser und Spülmittel abgewaschen werden, um Schäden an der Oberfläche zu vermeiden. Nagellack kann mit Nagellackentferner (ohne Aceton) entfernt und anschließend mit klarem Wasser abgespült werden.

Wenn der Schaden nicht sofort erkannt wird, oder wenn die Oberfläche über einen längeren Zeitraum Chemikalien ausgesetzt ist (z. B. aus einem undichten Behälter), müssen Sie sich möglicherweise an Ihren Küchenverkäufer wenden, der

die DFI-GEISLER-Serviceabteilung kontaktieren wird.

MIT HITZE VORSICHTIG SEIN

Stellen Sie keine heißen Töpfe, insbesondere keine Gusseisentöpfe, direkt auf die Core-Arbeitsplatte. Ein heißer Topf kann die meisten Oberflächen beschädigen! Verwenden Sie Untersetzer.

Lassen Sie das kalte Wasser laufen, wenn Sie kochende Flüssigkeiten in die Core-Spülbecken gießen, um Beschädigungen der Oberfläche zu vermeiden.

KRATZER VERMEIDEN

Schneiden Sie niemals mit einem scharfen Messer direkt auf der Core-Arbeitsplatte. Dies kann die Oberfläche beschädigen.

Verwenden Sie stattdessen ein Schneidbrett. Wie alle Materialien kann Core Kratzer bekommen. Kratzer, Staub und Kalkablagerungen durch Abwischen und normale Abnutzung sind bei dunklen Farben deutlicher zu sehen als bei hellen.

MECHANISCHE SCHÄDEN

Wenn eine Core-Arbeitsplatte beschädigt wird, indem z. B. ein schwerer und spitzer Gegenstand herabfällt und einen Riss erzeugt oder eine Ecke der Platte zerstört, kann dies so repariert werden, dass es kaum noch zu sehen ist.

Core ist einzigartig, da es repariert und poliert werden kann und sein altes Finish zurückerhält!

Wenn Sie keinen Erfolg damit haben, wenden Sie sich an Ihren Küchenverkäufer, der veranlasst, dass die Reparatur von DFI-GEISLER durchgeführt wird.

PFLEGE VON SPÜLBECKEN

STAHLSPÜLBECKEN

Mit einem ausgewrungenen Tuch abwischen. Da das Spülbecken roh und unbehandelt ist, verfärbt es sich, sofern es nicht mit Schleifpulver oder Spezialprodukten aus dem Lebensmittelhandel gereinigt wird. Vermeiden Sie Stahlwolle, da diese kleine Partikel hinterlassen kann, die sich zu Rostflecken entwickeln können.

Lassen Sie auch keine gusseisernen Töpfe und Pfannen im Spülbecken zurück, da diese Rost hinterlassen können. Wenn kleine Kratzer oder

Rostflecken durch das oben Genannte verursacht werden, kann ein rohes und unbehandeltes Stahlspülbecken mit Längsbewegungen mit Schleifpapier mit min. Korn 220 geputzt werden, da ein rostfreies Stahlspülbecken nicht rosten kann. Bei den Spülbecken, die mit einer kleinen Spülkammer geliefert werden, ist der Stahl des kleinen Beckens in der Regel matter.

QUARZSPÜLBECKEN

Die tägliche Pflege ist einfach. Verwenden Sie einen normalen Scheuerschwamm mit etwas Spül-

mittel, wenn das Spülbecken verschmutzt ist. Bei starken Kalkablagerungen kann man heißen Essig (7 %) für ein paar Minuten im Becken lassen. Mit Wasser nachspülen. Es gibt auch spezielle Produkte für die Reinigung von Quarzspülbecken, die beim Lieferanten des Spülbeckens erhältlich sind.

Allgemein: Es wird empfohlen, das Spülbecken nach Gebrauch mit einem weichen Tuch oder Handtuch abzuwischen, um die Gefahr von Ablagerungen oder dergleichen zu verringern.

GARANTIE

Diese Arbeitsplatte wurde nach Ihren Wünschen und den angegebenen Maßen hergestellt. Während der Herstellung wurde die Arbeitsplatte einer Qualitätskontrolle unterzogen, um sicherzustellen, dass unsere Qualitätsziele einge-

halten werden. Eventuelle Schäden oder Kratzer, die nach der Montage festgestellt werden, sind auf Montageschäden zurückzuführen, die nicht von unserer Produktgarantie abgedeckt sind.

Das Reklamationsrecht richtet sich nach dem Verbraucherschutzgesetz und umfasst alles, was mit der Herstellung der Arbeitsplatte zusammenhängt. Die Garantie für geklebte Spülbecken beträgt 5 Jahre.

ACHTUNG



Scannen Sie den Code, um das Montagevideo anzusehen

Oder besuchen Sie:
www.montering.bordbehandling.dk

In mehreren Sprachen verfügbar

DFI-GEISLER

