



MONTAGE EN ONDERHOUD VAN

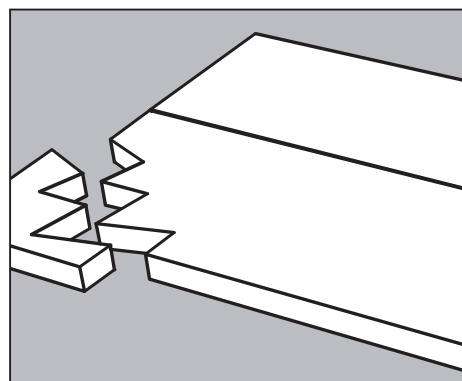
ROESTVRIJ STALEN WERKBLADEN

CONTROLEER HET WERKBLAD BIJ ONTVANGST



Als u vindt dat er een reden is om over het geleverde product te reclameren, dient u dit binnen uiterlijk 8 dagen na ontvangst en voordat u het blad monteert bij de dealer te doen.

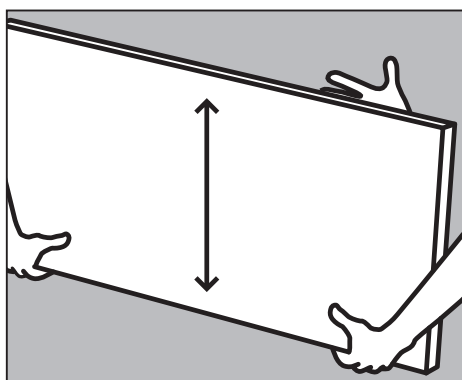
Gemonteerde werkbladen worden beschouwd als goedgekeurd. Zichtbare fouten en gebreken worden daarna dan ook niet door de productgarantie gedekt.



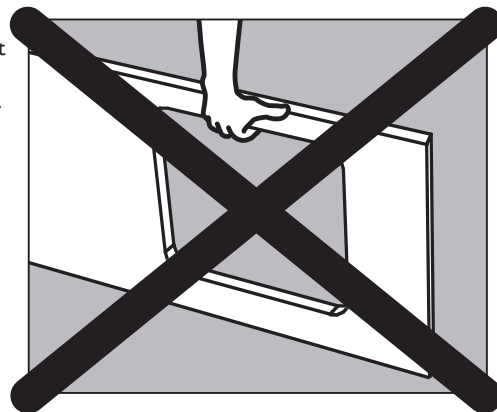
TRANSPORT EN OPSLAG

Het werkblad moet altijd op z'n zij worden opgetild en verplaatst. Het blad mag nooit plat worden gedragen.

Als het werkblad vóór de montage liggend opgeslagen wordt, moet het van voldoende solide ondersteuning voorzien zijn, zodat het blad niet kan doorhangen en er luchtcirculatie onder het blad mogelijk is.



Een eventueel uitgezaagd gat of boorgat mag nooit als «handvat» worden gebruikt.



ALGEMENE INFORMATIE

Om uw werkblad aan uw verwachtingen te kunnen laten voldoen, is het van groot belang het correct te transporteren, te monteren en te onderhouden. Als hiervoor gezorgd wordt, kunt u jarenlang plezier beleven aan uw werkblad.

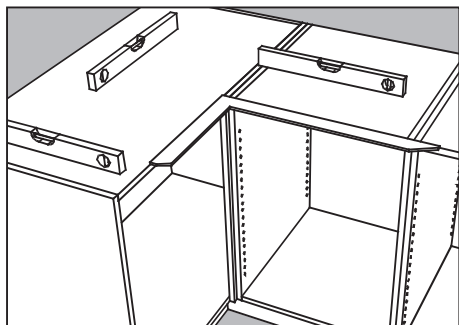
Deze handleiding stelt u in staat uw werkblad correct te monteren en te onderhouden.

Roestvrij staal is een materiaal met een zijdemat uiterlijk dat goed kan worden gecombineerd met de materialen en kleuren die in moderne keukens gebruikt worden.

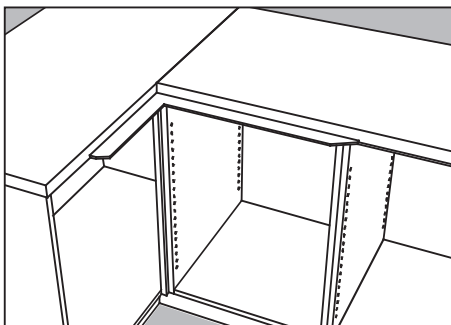
Roestvrij staal is een milieuvriendelijk, hygiënisch en vrijwel onverwoestbaar materiaal, enorm slijtvast en bestand tegen de meeste vloeistoffen die in het huishouden gebruikt worden (maar niet tegen zuren). Het kan niet roesten of schilferen.

MONTEREN VAN EEN STALEN WERKBLAD

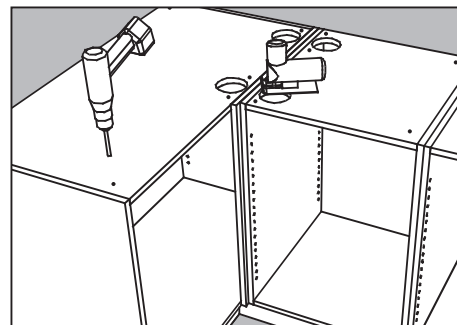
VOOR DE MONTAGE



Controleer alvorens met de montage te beginnen of alle kastelementen waterpas en in de juiste hoek(en) t.o.v. elkaar geplaatst zijn. Niveau-verschillen kunnen de correcte uitvoering van naden tussen de bladen bemoeilijken. Verhelp niveauverschillen met passtrookjes van dun fineer of een soortgelijk materiaal.

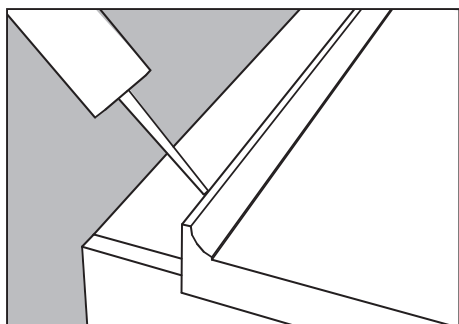


Leg het werkblad/de werkbladen los op de kastelementen om te controleren of alle maten en hoeken kloppen. Neem vervolgens het blad weer van de kastelementen af. Neem onmiddellijk contact op met uw keukenleverancier als het blad niet past. **NB:** alle hoeken zijn volledig haaks (90o) uitgevoerd, tenzij uitdrukkelijk anders besteld is.

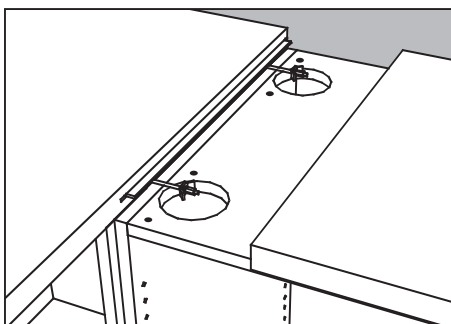


Als de kastelementen met topplaat zijn uitgevoerd moeten hier uitsparingen in gezaagd worden om het naspannen (met klembeugels) van evt. ontmoetingen tussen de bladen van binnen in de kast uit te kunnen voeren. Indien er door de keukenfabrikant geen schroefgaten zijn vorgeboord, moeten deze met maximaal 60 cm onderlinge afstand worden aangebracht.

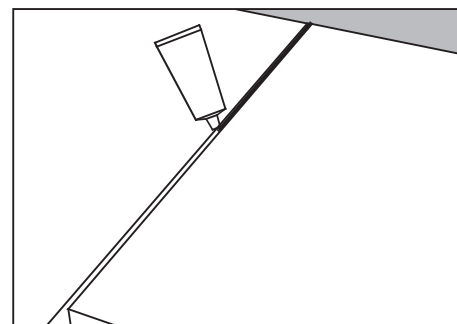
HET MONTAGEPROCES



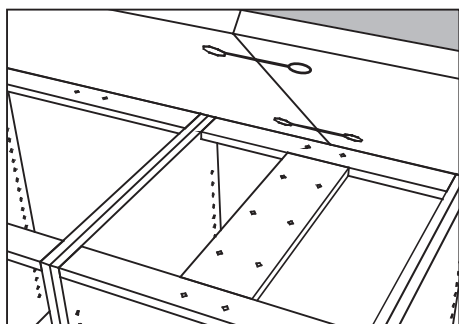
Leg het werkblad op de kastelementen om te worden vastgemaakt. Als er een achterprofiel op het werkblad is gemonteerd moet er een verzegeling (voegmassa) tussen achterkant en muur worden aangebracht. Bij vochtig muurwerk moet de gehele oppervlakte van het achterprofiel worden verzegeld.



Bij naden tussen bladen wordt de bijgeleverde veer op maat gemaakt en vervolgens in de daarvoor bestemde groef geschoven. Met de platen niet helemaal tegen elkaar liggend, wordt het spanbeslag gemonteerd.

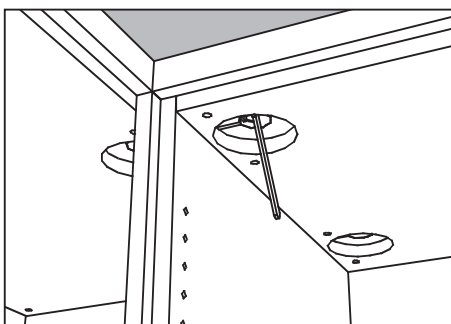


Als afdichting moet de bijgeleverde speciale kit voor smalle voegen worden gebruikt (géén siliconenkit of houtlijm). Breng de kit aan in de naad, zodat de ruwe spaanplaat geheel wordt afdicht. Correcte afdichting is met name van belang in de bovenste helft van de ruwe spaanplaat (het dichtst bij het stalen oppervlak van het blad). Indringend vocht in de naden wordt niet door de garantie gedekt.

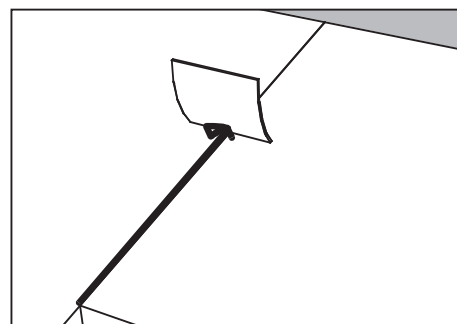


Bij montage van het werkblad op kastelementen zonder topplaat moet de naad tussen de bladen over haar hele lengte met een vlakke plaat (bv. spaanplaat, multiplex o.i.d.) ondersteund worden. Monteer het spanbeslag aan de binnenzijde van een kastelement.

Let op: alle naden moeten ondersteund en parsgewijs met schroeven gemonteerd worden.



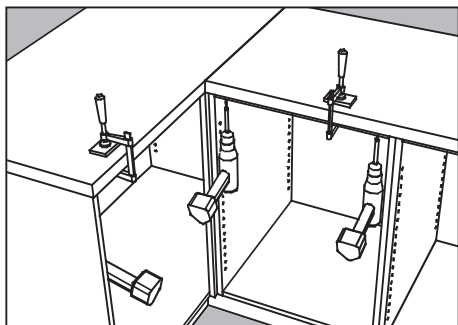
De spanbeslagen worden beurtelings aangespannen. Zorg er bij het spannen van de bladen voor dat deze in de hoogte precies op elkaar aansluiten. Bij een correct uitgevoerde verbinding komt overtollige kit bij het spannen boven de werkbladen uit.



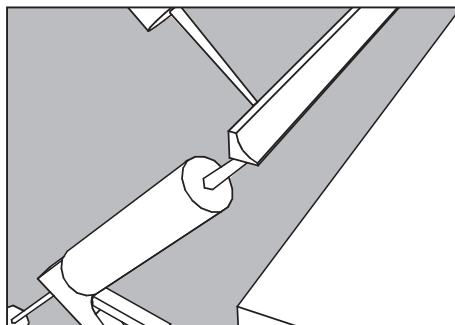
Verwijder na ongeveer 5 minuten de overtollige kit met een stuk karton. Altijd van achteren naar voren. Trek het karton altijd naar uzelf toe, zodat de kit naar beneden wordt gedrukt i.p.v. omhoog. Verwijder tenslotte eventuele kitresten met zeepwater.

MONTEREN VAN EEN STALEN WERKBLAD

BEVESTIGING



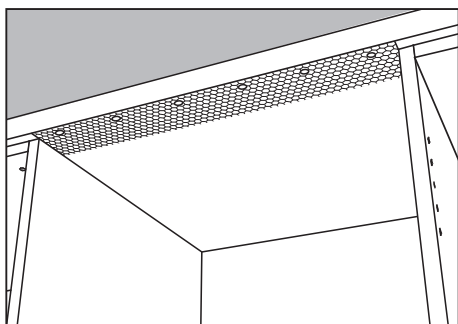
Bevestig het werkblad aan de kastelementen met behulp van de voorgeboorde schroefgaten. Wij bevelen aan per 60 cm een schroef te gebruiken, zowel aan de voor- als achterzijde. De uiteinden van het werkblad moeten altijd worden vastgeschroefd. U kunt eventueel het blad met lijm-klemmen vastzetten tijdens het schroeven. Gebruik dan wel beschermplaatjes, om beschadiging van het stalen oppervlak te voorkomen.



Achterprofielen:

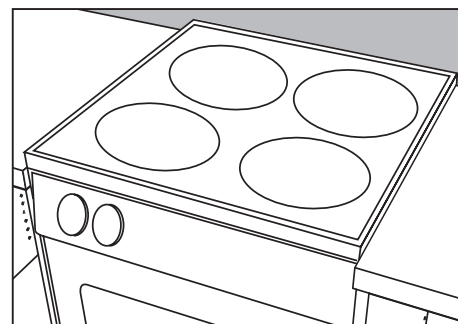
Als het werkblad met losse achterprofielen wordt geleverd moeten de naden – zowel tussen het werkblad en het achterprofiel als tussen het profiel en de wand – met kit worden afgedicht. Zorg er tevens voor dat alle leiding-doorvoeren in staalkanten en frontlijsten met kit worden afgedicht. Voer de kit helemaal tot aan de voor-zijde van de plaat door.

WITGOED



Afwasmachines:

Zorg voor een goede ventilatie rondom en boven de afwasmachine. Boven de vaatwasser dient de onderzijde van het werkblad beschermt te worden tegen waterdamp, door het aanbrengen van alu-tape. Herinner dat de dampspier, alu-tape, helemaal tot de voorkant van het blad, in het geval van een laminaatblad, over de rand, zodat daar waar de kant van het werkblad is opgelijmd ook beschermd wordt door het alu-tape, en 10cm overlap bij aangrenzende kasten. Als de afwasmachine met een staalprofiel geleverd is, moet dit ook aan de onderzijde van het werkblad gemonteerd worden – helemaal tot aan de voorkant.



Oven:

Als de oven direct onder het werkblad wordt gemonteerd moet ook hier een dampremmende laag worden aangebracht. Deze dampwerende laag moet geheel tot aan de voorzijde van het werkblad worden doorgevoerd.

Fornuizen:

De bovenzijde van vrijstaande fornuizen moet altijd minstens 5 mm hoger liggen dan het werkblad.

ONDERHOUD VAN HET WERKBLAD

STALEN WERKBLADEN:

Maak het blad schoon met een vochtige doek. Gebruik geen staalwol. Hierbij kunnen er kleine deeltjes achterblijven waaruit roestplekken kunnen ontstaan.

Zorg er tevens voor dat er geen gietijzeren keukengerei direct op het blad komt te staan – dit kan roestvlekken achterlaten.

NORMAAL ONDERHOUD:

Verwijder na montage van het stalen werkblad de beschermende folie en veeg eventuele door de folie achtergelaten lijm af met een doek met spiritus of dergelijke.

Doe zeepvlokken in een kom en voeg warm water uit de kraan toe. Klop het mengsel totdat de structuur van geklopte room heeft. Gebruik alleen het schuim op het werkblad – let erop dat u het hele werkblad behandelt, anders ontstaan er kleine kleurverschillen.

Veeg het werkblad daarna droog met een theedoek of een pluivrije doek.

Voer bovenstaand proces regelmatig uit (1-2 keer per maand).

Behandel hierna het blad opnieuw met de beschermende impregneerolie. Het blad krijgt metertijd een 'patina' in de vorm van minuscule krasjes, waar het alleen maar mooier van wordt.

DAGELIJKS ONDERHOUD:

- Veeg na gebruik het werkblad eenvoudig-schoon met een zachte vochtige doek. Droog het blad daarna af met een geheel droge doek, om kalkaanslag te voorkomen.
- Verwijder ingedroogde resten probleemloos met warm water en een schoonmaakmiddel.
- Probeer ingedroogde resten niet weg te krabben.
- Bij gebruik van bleekmiddelen zoals bv. ontkalker, moet overtollig materiaal onmiddellijk worden verwijderd, omdat dit anders vlekken op het oppervlak kan achterlaten.
- Bij het dagelijks onderhoud dient het gebruik van schuurpoeder, staalwol, staalborstels en andere schurende producten te worden vermeden.
- Evt. kalkaanslag kan worden verwijderd met een azijnoplossing of andere niet-etsende ontkalker.

KRASSEN

Verwijder kleine krasjes met een licht schurend schoonmaakmiddel, zoals bv. vloeibaar schuurmiddel, 'Sidel' metaalpoets of dergelijke. En vergeet niet: poets altijd in de richting waarin het staal geborsteld is.

WARMTE VOORWERPEN

Let erop dat roestvrij staal kan verkleuren en uitzetten bij zeer hoge temperaturen. Dit kan ertoe leiden dat de onderlijmde houten plaat losraakt van het roestvrij staal. Plaats daarom geen hete voorwerpen op het stalen blad. Neem contact op met uw keukenleverancier als er een schade/probleem ontstaat met uw roestvrij stalen werkblad, alvorens te proberen de schade zelf te herstellen.

ONDERHOUD VAN DE SPOELBAK

In ons spoelbakkenassortiment vindt u meer dan 200 stalen modellen van bekende fabrikanten.

STALEN SPOELBAK:

Maak het staal schoon met een vochtige doek. Onbehandelde stalen spoelbakken kunnen verkleuren als ze niet regelmatig worden schoongemaakt met een schuurmiddel of een speciaal, in de winkel verkrijgbaar middel.

Gebruik geen staalwol. Hierbij kunnen er kleine deeltjes achterblijven waaruit roestplekken kunnen ontstaan.

Zorg er tevens voor dat er geen gietijzeren keukengerei in de spoelbak komt te staan – dit kan roestvlekken achterlaten. Als er op de hierboven beschreven manier krasjes of roestvlekken ontstaan kunt u roestvrij stalen spoelbakken zonder problemen in de lengterichting

schuren (het materiaal kan immers niet roesten) met schuurpapier korrel 220. In gootstenen met twee spoelbakken is de kleinste bak meestal iets matter van kleur.

GARANTIE

Dit werkblad is gemaakt naar uw wens en de door u opgegeven afmetingen. Tijdens de vervaardiging heeft het werkblad een kwaliteitscontrole ondergaan die verzekert dat onze kwaliteitsdoelstellingen worden nageleefd.

Eventuele beschadigingen of krasen die na de montage zijn ontdekt, worden als montage-schaden beschouwd en niet door onze productgarantie gedekt. Reclamatierecht in overeenstemming met de Koopwet. Dit geldt voor alles dat betrekking heeft op de productie van het werkblad. Voor onderbouwspoelbakken geldt een garantie van 5 jaar.

Nadere informatie op www.dfi-geisler.com

DFIGEISLER

