



MONTAGE EN ONDERHOUD VAN

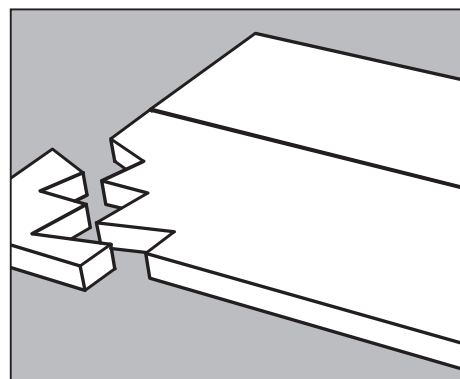
CORE WERKBLADEN

CONTROLEER HET WERKBLAD BIJ ONTVANGST



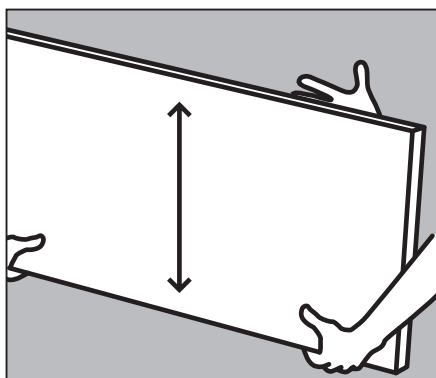
Als u vindt dat er een reden is om over het geleverde product te reclameren, dient u dit binnen uiterlijk 8 dagen na ontvangst en voordat u het blad monteert bij de dealer te doen.

Gemonteerde werkbladen worden beschouwd als goedgekeurd. Zichtbare fouten en gebreken worden daarna dan ook niet door de productgarantie gedekt.



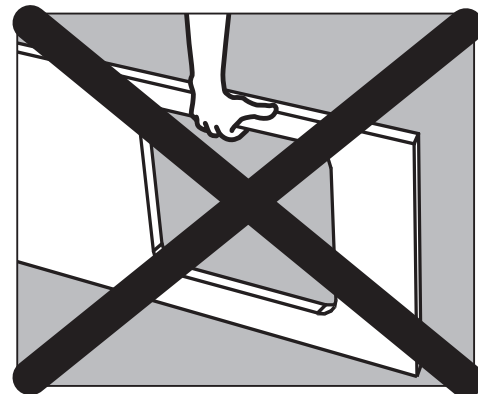
TRANSPORT EN OPSLAG

Het werkblad moet altijd, uitsluitend op z'n kant worden opgetild en gedragen. Draag het blad nooit vlak liggend.



Werkbladen moeten binnen 8 dagen na ontvangst gemonteerd worden. Bewaar het blad voor de montage in de transportverpakking. Laat het blad voor de montage minstens 24 uur acclimatiseren in de ruimte waarin het blad gemonteerd gaat worden. In deze ruimte moet een temperatuur van 20 graden heersen en een luchtvochtigheid van ca. 50%.

Een eventueel uitgesneden gat of boorgat mag nooit als «handvat» worden gebruikt.



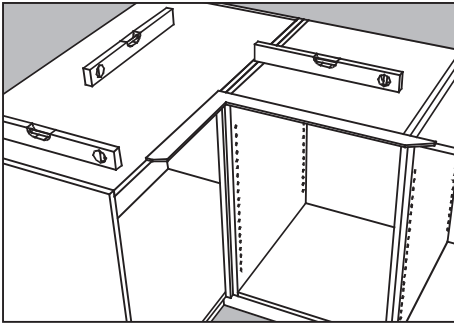
ALGEMENE INFORMATIE OVER CORE

Core is een 3 mm dik composietmateriaal dat bestaat uit ca. ¼ acrylingrediënten van zeer hoge kwaliteit en ¾ natuurlijke mineralen (aluminiumhydroxide), geleverd door een erkende Duitse producent.

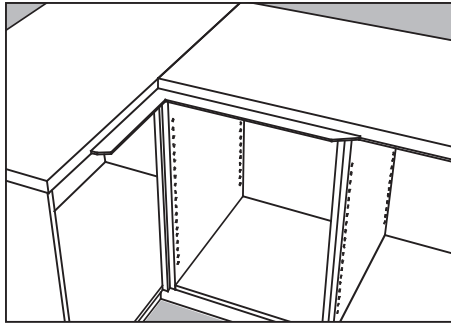
De 3 mm dikke composietplaat is op een kwaliteitsspaanplaat gelijmd. De achterzijde is verzegeld met hogedruklaminaat.

MONTEREN VAN CORE WERKBLADEN

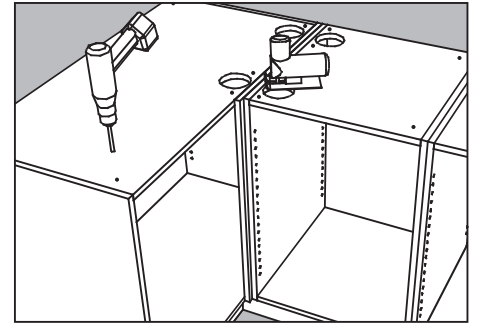
VOOR DE MONTAGE



Controleer alvorens met de montage te beginnen dat alle kastelementen waterpas, en in de juiste hoek(en) t.o.v. elkaar geplaatst zijn. Niveauverschillen kunnen de correcte uitvoering van naden tussen de bladen bemoeilijken. Verhelp niveauverschillen met passtrookjes van dun finer of een soortgelijk materiaal.

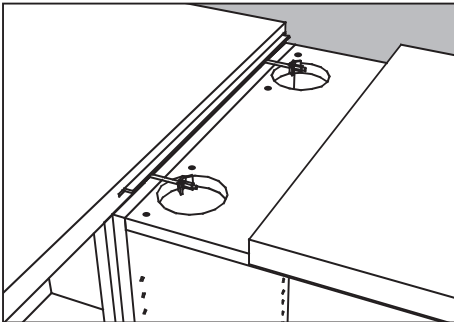


Leg het werkblad/de werkbladen los op de kastelementen om te controleren of alle maten en hoeken kloppen. Neem vervolgens het blad weer van de kastelementen af. Neem onmiddellijk contact op met uw keukenleverancier als het blad niet past. NB: alle hoeken zijn volledig haaks (90°) uitgevoerd, tenzij uitdrukkelijk anders besteld is.

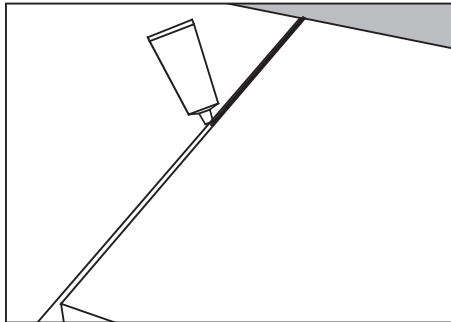


Als de kastelementen met topplaat zijn uitgevoerd moeten hier uitsparingen in gezaagd worden om het naspannen (klembeugels) van evt. verbindingen tussen de bladen van binnen in de kast uit te kunnen voeren. Indien er door de keukenfabrikant geen schroefgaten zijn voorgeboord moeten deze met maximaal 60 cm onderlinge afstand worden aangebracht.

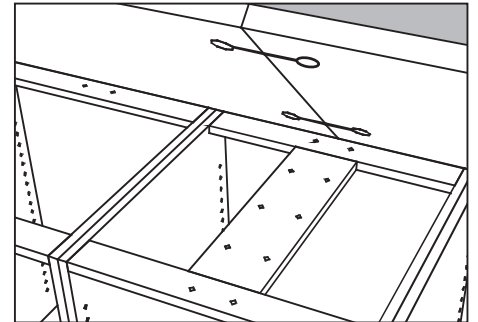
STANDAARDAANSLUITING



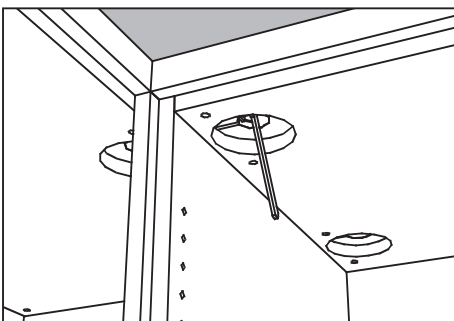
Bij naden tussen bladen worden de bijgeleverde verbindingsplaatjes (visjes) in de daarvoor bestemde groef geplaatst. Met de bladen niet helemaal tegen elkaar liggend, wordt het spanbeslag gemonteerd.



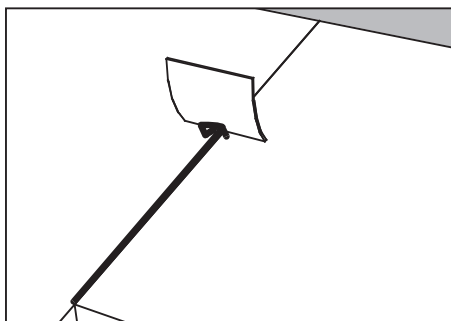
Als afdichting moet de bijgeleverde speciale kit voor smalle voegen worden gebruikt (géén siliconenkit of houtlijm). Breng de kit aan in de naad, zodat de ruwe spaanplaat geheel wordt afdicht. Correcte afdichting is met name van belang in de bovenste helft van de ruwe spaanplaat (het dichtst bij het gelamineerde oppervlak van het blad). Indringend vocht in de naden wordt niet door de garantie gedekt.



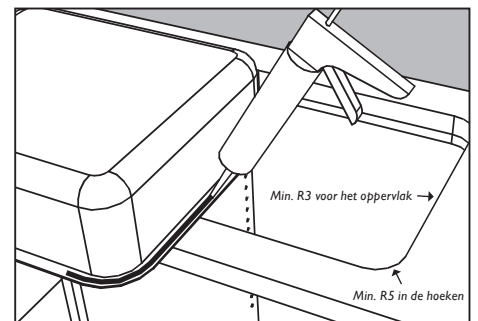
Bij montage van het werkblad op kastelementen zonder topplaat moet de naad tussen de bladen over haar hele lengte met een vlakke plaat (bv. spaanplaat, multiplex o.i.d.) ondersteund worden. Span het spanbeslag aan de binnenzijde van een kastelement. Let op: alle naden moeten ondersteund en paarsgewijs met schroeven gemonteerd worden.



Het verbindingsbeslag (2st. per verbinding) wordt beurtelings aangespannen. Let er bij het spannen van de bladen op dat deze op elkaar aansluiten. Bij een correct uitgevoerde verbinding komt overtollige kit bij het spannen boven de werkbladen uit.



Verwijder na ongeveer 5 minuten de overtollige kit met een stukje karton. Altijd van achteren naar voren. Trek het karton altijd naar uzelf toe, zodat de kit naar beneden wordt gedrukt i.p.v. omhoog. Verwijder tenslotte eventuele kitresten met zeepwater.



Bij het maken van uitsparingen voor bijvoorbeeld een verzonken gootsteen of kookplaat, moet u het spaanplaat afdichten met alutape. Zorg ook dat u altijd een hoekradius maakt van min. R5 mm en min. R3 mm voor het oppervlak.

MONTEREN VAN CORE WERKBLADEN

ONZICHTBARE AANSLUITING

Core werkbladen kunnen op elkaar worden aangesloten en de aansluiting tussen platen kan naar keuze verborgen worden uitgevoerd.

De voorbereidingen voor onzichtbare aansluitingen moeten altijd in de fabriek worden uitgevoerd. Gebruik uitsluitend de lijm die bij de platen wordt geleverd voor de aansluiting.

Voordat een dergelijke aansluiting kan worden gemaakt, moet er zijn voldaan aan de volgende voorwaarden:

- De nodige uitsparingen voor kookplaat, spoelbak e.d. moeten zijn gemaakt.
- De platen moeten ter plekke geacclimatiseerd zijn gedurende ten minste 24 uur.
- De platen moeten op de kastelementen zijn gelegd en de uitsparingen/maten moeten grondig zijn gecontroleerd.

Voer de aansluiting als volgt uit:

1. Plaats de bladen nauwkeurig ten opzichte van elkaar voordat u de aansluiting maakt.

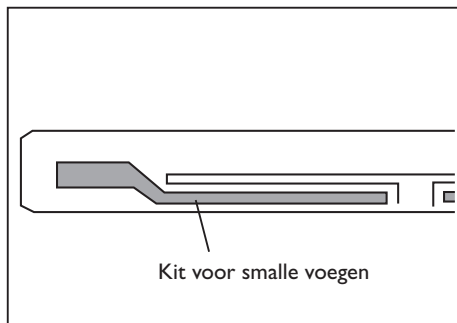


Fig. 1

2. Controleer of de aansluiting precies past en goed sluit. Verwijder waar nodig opstaande splinters in de middenlaag (spaanplaat) door licht te schuren met schuurpapier.
3. Maak de lijmvlakken grondig schoon met spiritus en raak ze daarna niet meer aan.
4. Breng een dunne streep kit voor smalle voegen aan onder de messing. (Fig. 1)
5. Schuif de bladen samen tot op een onderlinge afstand van ca. 3 mm.
6. Breng een geschikte 2-componentenlijm aan in de groef. Gebruik uitsluitend originele Core lijm. **De eerste 3 cm lijm uit de tube mag niet worden gebruikt.** (Fig. 2)
7. Zorg dat alle lijmvlakken voldoende bedekt zijn met de 2-componentenlijm.
8. Duw de bladen geheel tegen elkaar en span ze licht aan met het bijgeleverde spanbeslag.
9. Controleer of er over de hele lengte van de

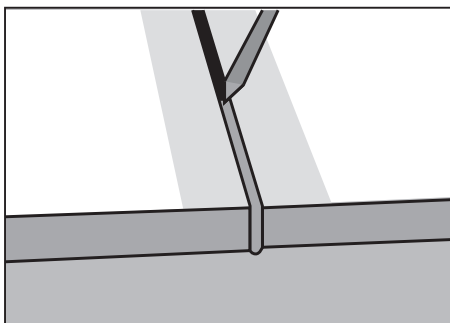


Fig. 2

naad lijm naar buiten komt. Haal deze lijm niet weg!

10. De bladen kunnen na het eerste, lichte aanspannen gedurende ca. 5 minuten worden nagericht. Hoe nauwkeuriger dit nagericht wordt uitgevoerd, hoe minder de naad hoeft te worden geschuurd.
11. De spanbeslagen moeten slechts (handvast) worden aangespannen.
12. De lijm moet enige tijd kunnen drogen.
13. Aan de voorzijde van het blad moet de lijm na ca. 15 minuten met een beitel voorzichtig worden verwijderd (dit gedeelte is moeilijk te schuren als de lijm volledig gehard is).
14. Na ca. 45 minuten is de uitpuilende lijmnaad gehard en kan hij worden verwijderd met een beitel of bovenrees. (Fig. 3)
15. Schuur daarna de lijmnaad met een schuur machine. Sluit het proces af met schuurpapier korrel 240.

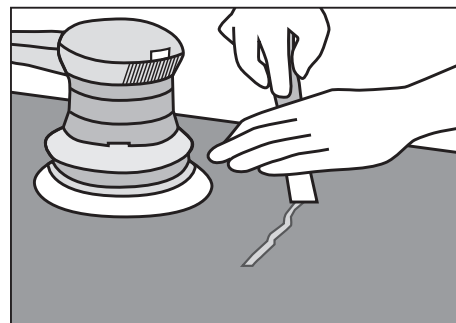
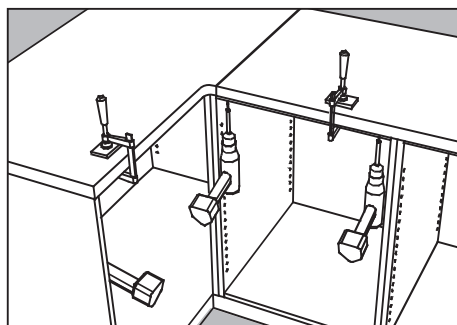


Fig. 3

MONTEREN VAN CORE WERKBLADEN

BEVESTIGING



Bevestig het werkblad aan de kastelementen met behulp van de voorgeboorde schroefgaten. Wij bevelen aan per 60 cm een schroef te gebruiken, zowel aan de voor- als achterzijde. De uiteinden van het werkblad moeten altijd worden vastgeschroefd. U kunt eventueel het blad met lijmklampen vastzetten tijdens het schroeven. Gebruik dan wel beschermplaatjes, om beschadiging van het laminaat te voorkomen. Pas goed op dat schroeven niet meer dan 15 mm de plaat in gaan.

WITGOED

Afwas machines:

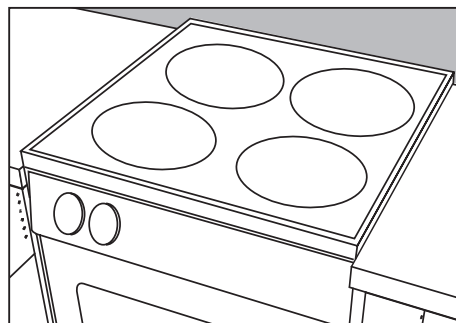
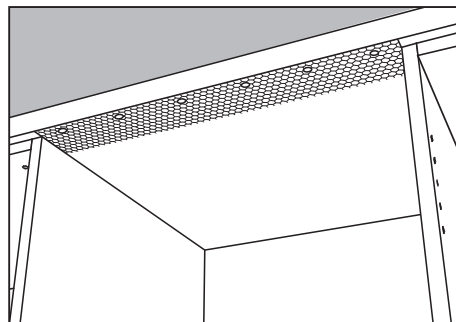
Zorg voor een goede ventilatie rondom en boven de afwas machine. Boven de vaatwasser dient de onderzijde van het werkblad beschermt te worden tegen waterdamp, door het aanbrengen van alu-tape. Herinner dat de dampspier, alu-tape, helemaal tot de voorkant van het blad, in het geval van een laminaatblad, over de rand, zodat daar waar de kant van het werkblad is opgelijmd ook beschermd wordt door het alu-tape, en 10 cm overlap bij aangrenzende kasten. Als de afwas machine met een staalprofiel geleverd is, moet dit ook aan de onderzijde van het werkblad gemonteerd worden – helemaal tot aan de voorkant.

Oven:

Als de oven direct onder het werkblad wordt gemonteerd moet ook hier een dampremmende laag worden aangebracht. Deze dampwerende laag moet geheel tot aan de voorzijde van het werkblad worden doorgevoerd.

Fornuizen:

De bovenzijde van vrijstaande fornuizen moet altijd minstens 5 mm hoger liggen dan het werkblad.



ONDERHOUD VAN CORE WERKBLADEN/SPOELBAKKEN VAN DFI-GEISLER

De hierna volgende adviezen bieden antwoord op vragen m.b.t. het onderhoud van Core werkbladen en spoelbakken. Om de mooie glans van het blad te behouden, raden wij u aan deze onderhoudsadviezen nauwkeurig te volgen. Uw Core werkblad zal dan zijn fraaie uiterlijk lang blijven behouden.

Voor het dagelijks onderhoud is het voldoende Core af te nemen met een zachte doek en schoon water. De meeste vlekken en vetspetters kunnen worden verwijderd met water en een vloeibaar schoonmaakmiddel. Het blad moet ook af en toe in zijn geheel zorgvuldig worden schoongemaakt, om te zorgen dat de glans ervan egaal blijft.

Wij aanbevelen altijd Surface Cleaner te gebruiken voor schoon-maken en onderhouden van het werkblad. Deze producten zijn verkrijgbaar bij uw keukendealer. Aparte instructies zijn bij de producten zelf bijgesloten. Core is niet onderhoudsvrij, maar er is heel weinig werk nodig om het materiaal er prachtig te laten uitzien.

Als u vindt dat het blad onvoldoende glanst of als het oppervlak er oneffen uitziet, kunt u het Core blad ook poetsen.

VLEKKEN VERWIJDEREN

Probeer eerst een vloeibaar schoonmaakmiddel. Behandel hardnekkige vlekken door ze met een doek met milde schuurcrème weg te wrijven met lichte, draaiende bewegingen.

Vermijd het gebruik van grove schuursponsjes voor het dagelijks onderhoud. Sterke schuurmiddelen of de groene zijde van schuursponsjes (Scotch Brite™) dienen alleen te worden gebruikt om zeer hardnekkige vlekken te verwijderen. Na het gebruik van dergelijke sterke middelen dient u ervoor te zorgen dat het behandelde oppervlak zijn glans terug krijgt, door de procedure te herhalen die wordt beschreven in het gedeelte over zorgvuldig schoonmaken van het oppervlak.

GRAFITTI, VILTSTIFT, BALLPOINT

Kunnen makkelijk worden afgewassen, als verklaard onder "Vlekken verwijderen".

BRANDPLEKKEN EN ANDERE MOEILIJKE VLEKKEN

Worden verwijderd met schuurmiddel en een fijne spons.

CHEMICALIËN

Sterke chemicaliën (zoals bv. aceton, minerale terpentijn, chloor, afvoerreiniger, ovenreiniger e.d.) moeten onmiddellijk worden afgespoeld met water en een vloeibaar schoonmaakmiddel, om schade aan het oppervlak te voorkomen. Nagellak kan worden verwijderd met remover (zonder aceton). Spoel na met schoon water.

In geval van beschadigingen/vlekken die niet meteen ontdekt worden en bij langdurige inwerking van chemicaliën (bv. door een lekkende fles), kan het nodig zijn uw keukendealer te raadplegen, die dan contact kan opnemen met de serviceafdeling van DFI-GEISLER.

WEES VOORZICHTIG MET WARMTE

Zet nooit hete pannen – in het bijzonder gietijzer – direct op een Core werkblad. Een hete pan kan de meeste oppervlakken beschadigen! Gebruik altijd een onderzetter.

Draai de koude kraan open als u kokend water in uw Core spoelbak giet. Dit voorkomt beschadiging van het oppervlak.

VERMIJD KRASSEN

Snij nooit met scherpe voorwerpen direct in het Core werkblad. Het oppervlak kan hierdoor beschadigd raken. Gebruik altijd een snijplank. Net als alle andere materialen kan Core gekrast worden. Krassen, stof, kalksluiers en normale slijtage zijn duidelijker zichtbaar op donkere oppervlakken dan op lichte.

MECHANISCHE SCHADES

Als een Core werkblad beschadigd wordt doordat er bijv. een zwaar, scherp voorwerp op valt waardoor er een put ontstaat of een hoekje afbreekt, dan kan dit vrijwel onzichtbaar worden gerepareerd.

Het is een unieke eigenschap van Core dat het materiaal zodanig kan worden gerepareerd en gepolijst dat het zijn oude glans weer terugkrijgt! Als er schade aan het werkblad ontstaan is, kunt u contact opnemen met uw dealer die ervoor kan zorgen dat DFI-GEISLER de reparatie komt uitvoeren.

ONDERHOUD VAN SPOELBAKKEN

STALEN SPOELBAKKEN

Maak stalen spoelbakken schoon met een vochtige doek. Onbehandelde stalen spoelbakken kunnen verkleuren als ze niet regelmatig worden schoongemaakt met een schuurmiddel of een speciaal, in de winkel verkrijgbaar middel. Gebruik geen staalwol. Hierbij kunnen er kleine deeltjes achterblijven waaruit roestplekken kunnen ontstaan.

Zorg er tevens voor dat er geen gietijzeren keukengerie in de spoelbak komt te staan – dit kan

roestvlekken achterlaten. Als er op de hierboven beschreven manier krasjes of roestvlekken ontstaan kunt u roestvrij stalen spoelbakken zonder problemen in de lengterichting schuren (het materiaal kan immers niet roesten) met schuurpapier korrel 220. In gootstenen met twee spoelbakken is de kleinste bak dikwijls iets matter van kleur.

SPOELBAK VAN KWARTS

Het dagelijks onderhoud is eenvoudig: maak schoon met een gewone schuurspons met een

beetje afwasmiddel. Laat bij sterke kalkvorming de bak een paar minuten weken in een warme 7% azijnoplossing.

Spoel na met water. U kunt ook speciale producten voor het reinigen van spoelbakken van kwarts aanschaffen bij de leverancier van uw spoelbak.

Algemeen: het is aan te bevelen de spoelbak na gebruik met bijv. een zachte doek of handdoek schoon te vegen om het ontstaan van kalkaanslag e.d. te voorkomen.

GARANTIE

Dit werkblad is gemaakt naar uw wens en de door u opgegeven afmetingen. Tijdens de vervaardiging heeft het werkblad een kwaliteitscontrole ondergaan die verzekert dat onze

Eventuele beschadigingen of krassen die na de montage zijn ontdekt, worden als montageschaden beschouwd en niet door onze productgarantie gedekt. Reclamatierecht in overeenstemming

Dit geldt voor alles dat betrekking heeft op de productie van het werkblad. Voor onderbouwspoelbakken geldt een garantie van 5 jaar.

ATTENTION



Scan code to watch mounting video

Or visit:
www.montering.bordbehandling.dk

Available in multiple languages

DFI GEISLER

