

MONTAGE EN ONDERHOUD VAN

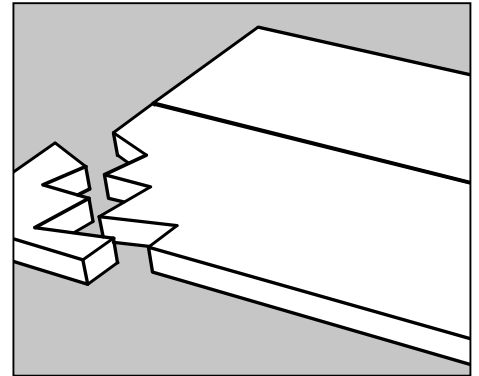
CORE 10+ WERKBLADEN

CONTROLEER HET WERKBLAD DIRECT NA ONTVANGST



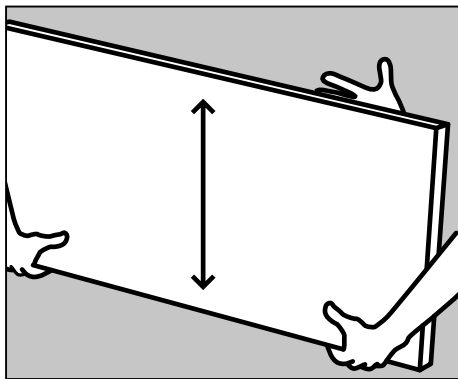
Eventuele klachten over het geleverde product moeten worden gericht aan de betreffende dealer voordat het product wordt gemonteerd en uiterlijk 8 dagen na ontvangst.

Eenmaal gemonteerde werkbladen worden als goedgekeurd beschouwd. Zichtbare schades en gebreken vallen daarna niet langer onder de productgarantie.



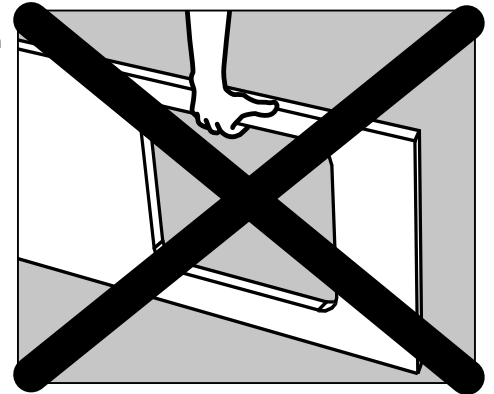
TRANSPORT EN OPSLAG

Bij optillen en verplaatsen van het werkblad moet dit altijd rechtopstaand in de lengterichting worden gedragen. Het blad mag nooit plat liggend worden gedragen.



Monteer werkbladen binnen 8 dagen na ontvangst. Laat het werkblad in de verpakking blijven totdat het kan worden gemonteerd. Laat werkbladen na aankomst op de eindbestemming altijd eerst acclimatiseren gedurende ten minste 24 uur voor montage. De betreffende ruimte moet tot ca. 20 graden opgewarmd zijn, met een luchtvochtigheid van ca. 50%.

Eventuele uitsparingen of doorboringen in het blad mogen nooit als »handvat« worden gebruikt.



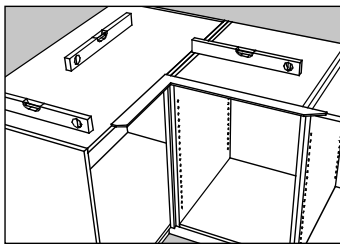
ALGEMENE INFORMATIE OVER CORE 10+

Core is een composietmateriaal dat bestaat uit ca. ¼ acrylingrediënten van zeer hoge kwaliteit en ¾ natuurlijke mineralen (aluminiumhydroxide), geleverd door een erkende Duitse producent.

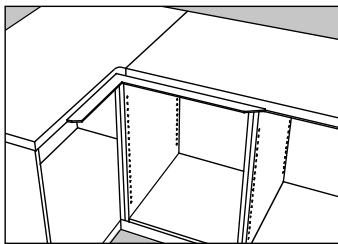
De 10 mm dikke composietplaten zijn zeer compact. De bladen kunnen tevens worden geleverd in diktes van 20, 30, 40 of 60 mm.

MONTEREN VAN CORE 10+ KOMPAKT WERKBLADEN

VOORAFGAAND AAN DE MONTAGE



Voordat u de werkbladen monteert, moet eerst worden gecontroleerd of de geplaatste kastelementen waterpas en in rechte hoeken ten opzichte van elkaar staan. Zelfs kleine niveauverschillen kunnen het uitvoeren van aansluitingen lastig maken. Niveau-afwijkingen kunnen met een dun plaatje multiplex of dergelijk materiaal worden verholpen.



Begin met de werkbladenset los op de onderkastjes te leggen om te controleren of maten en hoeken correct zijn. Haal daarna het blad of de bladen weer van de kastjes af. Neem direct contact op met de dealer als de platen niet op maat blijken te zijn. NB: Alle hoeken worden geproduceerd als rechte hoeken (90 graden) tenzij uitdrukkelijk anders is besteld.

Zorg dat er altijd ten minste 3 mm afstand is tussen wanden en zowel de achter- als zijanten van het werkblad, voor het aanbrengen van een elastische voeg.

Om er zeker van te zijn dat het werkblad niet kan doorbuigen, is het absoluut essentieel dat het blad minimaal om de 600 mm wordt ondersteund.

AANSLUITINGEN TUSSEN CORE WERKBLADEN

Core-werkbladen kunnen op elkaar worden aangesloten en de aansluiting tussen 2 bladen kan vrijwel onzichtbaar worden uitgevoerd. Zulke aansluitingen moeten worden uitgevoerd door een erkende DFI-GEISLER A/S monteur.

De aansluiting kan alleen worden gemaakt als aan de volgende voorwaarden wordt voldaan:

- De nodige uitsparingen voor kookplaat, spoelbak e.d. moeten zijn gemaakt.

- De bladen moeten ter plekke geacclimatiseerd zijn gedurende ten minste 24 uur.

- De bladen moeten op de kastelementen zijn gelegd en de uitsparingen/maten moeten grondig zijn gecontroleerd.

MONTEREN VAN 10 MM CORE WERKBLADEN

Monteer Core-werkbladen zonder eronder gemonteerde lijsten direct op de kastelementen. Bevestig de bladen met elastische siliconenkit, die u puntsgewijs in druppels ter grootte van

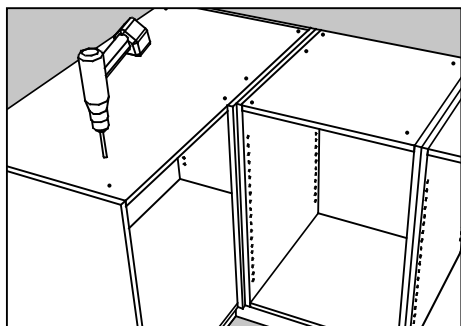
een erwt aanbrengt op de zijanten van alle kasten en op de bladranden.

Om doorbuigen van het blad te voorkomen is het van het grootste belang dat het blad aan

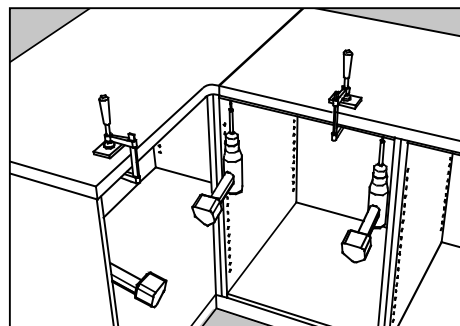
zowel voor- als achterzijde wordt ondersteund en dat het nergens meer dan 150 mm uitsteekt zonder ondersteuning.

MONTEREN VAN CORE WERKBLADEN DIE DIKKER ZIJN DAN 10 MM

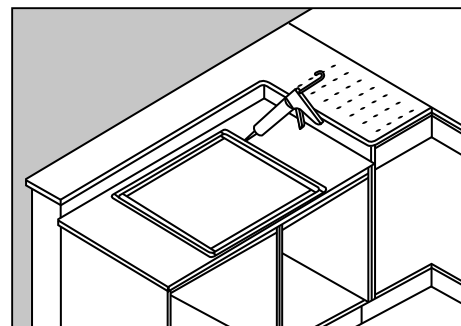
Core bordplader i mere end 10 mm tykkelse produceres med lister monteret under den 10 mm tykke Core plade. Disse lister er skjult af Core forkanten.



Core-werkbladen met een dikte van meer dan 10 mm worden geproduceerd als 10 mm dikke Core-bladen met daaronder bevestigde lijsten. De lijsten worden aan het oog onttrokken door een rand van Core-materiaal aan de voorzijde van het blad.



Maak het werkblad vast aan de kastelementen via de voorgeboorde schroefgaten. Houd het blad eventueel op zijn plaats met lijklemmen, maar vergeet daarbij niet het blad te beschermen met klossen om beschadiging van het oppervlak te voorkomen.



Bij inleggen/monteren van in het oppervlak geïntegreerde kookplaten moet de naad over de hele lengte worden gevoegd. Breng voldoende voegmateriaal aan om de voeg rondom geheel glad te kunnen trekken. Voegmateriaal kan tegelijk met het werkblad worden besteld.

Voor het bevestigen van het werkblad boort u gaten van 3 mm door de bovenkant van de kast, aan de voor- en achterzijde. Het werkblad moet in de lengterichting ten minste om de 600 mm worden vastgezet.

Sluit het montageproces af door het werkblad schoon te maken. Zie de aanwijzingen voor schoonmaken.

Met de volgende tips geven we antwoord op de vragen die vaak worden gesteld over het onderhoud van werkbladen en spoelbakken van Core. We bevelen u aan dit onderhoudsadvies nauwkeurig te volgen, om uw Core-product zijn mooie glans lang te laten behouden.

Tevens bevelen we aan altijd de speciale Surface Cleaner te gebruiken voor het reinigen en onderhouden van werkbladen. Deze producten zijn verkrijgbaar bij uw keukenspecialist. Bij deze producten zit een aparte gebruiksaanwijzing. Core is niet onderhoudsvrij, maar vergt slechts minimaal onderhoud om er mooi uit te blijven zien.

Voor de dagelijkse schoonmaak is het voldoende de Core af te nemen met een zachte doek en schoon water. De meeste vlekken, waaronder vetvlekken, kunnen worden verwijderd met water en afwasmiddel. Af en toe moet het hele oppervlak van het werkblad grondig worden schoongemaakt om een egale glans te behouden.

Gebruik een schoonmaakmiddel met een licht schurende werking voor Core met een zijdemat finish en vloeibaar afwasmiddel voor bladen met hoogglans finish. Reinig het hele oppervlak met een doek waarmee u rustige, ronde bewegingen maakt. Spoel na met water en droog het blad af met papier of zachte doeken.

Als de glans te wensen overlaat of een oneffen uiterlijk krijgt, kan het Core oppervlak altijd opnieuw worden gepolijst.

ONDERHOUD VAN EEN CORE-SPOELBAK

Stap 1

Normale schoonmaak.

Stap 2

Gebruik afwasmiddel of een milde schuurcrème en een witte schuurspons.

Stap 3

Vul de spoelbak met warm water (maar niet kokend heet). Voeg 1-2 theelepels vaatwaspoeier toe en laat de oplossing een paar uur of een nacht staan. Maak daarna de spoelbak schoon met een borstel, spoel na en droog af.

Naast een groot aantal Core-spoelbakken omvat het DFI-GEISLER assortiment ook stalen en granieten spoelbakken die in de werkbladen kunnen worden gemonteerd.

VERWIJDEREN VAN VLEKKEN

Probeer altijd eerst een eenvoudige oplossing. Hardnekkige vlekken kunnen worden verwijderd met een beetje mild schuurmiddel op een doek. Wrijf de vlek weg met lichte, cirkelvormige bewegingen.

Vermijd het gebruik van een grove schuurspons bij het dagelijks schoonmaken. Gebruik sterke schuurmiddelen of de groene kant van een schuurspons (zoals Scotch-Brite™) alleen als er zeer hardnekkige vlekken moeten worden verwijderd. Na gebruik van zulke sterke middelen moet de glans van het behandelde oppervlak worden hersteld door herhaling van de procedure die worden beschreven onder schoonmaken van het oppervlak.

GRAFFITI, VILTSTIFT, BALPEN

Deze vlekken kunnen eenvoudig worden afgewassen, als beschreven onder «vlekken verwijderen».

BRANDPLEKKEN

EN ANDERE MOEILIJKE VLEKKEN

kunnen worden verwijderd met schuurmiddel en een fijnkorrelige schuurspons.

CHEMICALIËN

Als er sterke chemicaliën (zoals bv. aceton, minerale terpentijn, chloor, afvoerreiniger, ovenreiniger of dergelijke) op het werkblad belanden, moet dit direct worden schoongemaakt met water en afwasmiddel, omdat het oppervlak anders beschadigd kan raken. Nagellak kan worden verwijderd met nagellakremover (zonder aceton). Spoel vervolgens het blad na met schoon water.

Als schade door gemorste chemicaliën niet direct wordt ontdekt en het werkblad langdurig wordt blootgesteld aan de werking ervan (bv. door een lekkende fles of pot), kan het nodig zijn uw keukendealer in te schakelen, die dan contact zal opnemen met de serviceafdeling van DFI-GEISLER.

PAS OP MET HITTE

Zet nooit hete pannen - en met name gietijzeren pannen - direct op uw Core-werkblad. Een hete pan kan vrijwel alle oppervlakken beschadigen! Gebruik altijd een onderzetter.

Zet de koude kraan open als u kokende vloeistof in de Core-spoelbak giet, om beschadiging van het oppervlak te voorkomen.

VERMIJD KRASSEN

Gebruik geen scherpe keukengereedschappen direct op uw Core-werkblad. Deze kunnen het oppervlak beschadigen. Gebruik altijd een goede snijplank. Net als ieder ander materiaal, kan Core krassen oplopen. Krassen, stof, kalkaanslag na afwassen en normale slijtage zijn duidelijker te zien op donker gekleurde bladen dan op lichtere tinten.

MECHANISCHE BESCHADIGINGEN

Als een Core-werkblad beschadigd raakt door dat er bv. een zwaar of spits voorwerp op valt, zodat er een barst ontstaat of een hoek afbreekt, dan kan dit vrijwel onzichtbaar worden gerepareerd.

Het materiaal Core heeft de unieke eigenschap dat het kan worden gerepareerd en nagepolijst waardoor het zijn oorspronkelijke, glanzende finish terugkrijgt!

Mocht er een ongelukje gebeuren, neem dan contact op met uw keukendealer, die ervoor kan zorgen dat DFI-GEISLER de benodigde reparatie uitvoert.

NAPOLIJSTEN

Core-werkbladen in een badkamer- of keukenninrichting kunnen er na 5 tot 10 jaar aan toe zijn professioneel te worden gepolijst. Hierdoor krijgt het Core-materiaal zijn oorspronkelijke glans terug. Neem hiervoor contact op met uw keukendealer, die kan zorgen dat DFI-GEISLER de polijsting uitvoert.

ONDERHOUD VAN ANDERE SPOELBAKKEN

Voor onderhoud van Core-spoelbakken verwijzen we naar de vorige bladzijde.

STALEN SPOELBAKKEN

Wrijf de spoelbak schoon met een vochtige doek. Een roestvrij stalen spoelbak is onbehandeld: het materiaal kan verkleuren als het niet regelmatig wordt schoongemaakt met schuurpoeder of een speciaal schoonmaakmiddel voor roestvrij staal, dat in de winkel verkrijgbaar is. Vermijd het gebruik van staalwol: dit kan kleine metaaldeeltjes achterlaten die zich tot roestvlekjes kunnen ontwikkelen.

Zet geen gietijzeren pannen of andere voorwerpen van gietijzer in de spoelbak, daar deze eveneens roestplekken kunnen veroorzaken. Als het oppervlak van de spoelbak krasjes of roestvlekjes vertoont, kan een onbehandelde stalen spoelbak worden gepoetst met schuurpapier korrel 220. Schuur altijd in de richting van de nerf van het materiaal. Bij dubbele spoelbakken is het kleinere extra bakje vaak van iets meer matgekleurd staal gemaakt.

SPOELBAK VAN KWARTS

Het dagelijks onderhoud is eenvoudig. Gebruik een gewone schuurspons en een beetje afwasmiddel om licht vervuilde spoelbakken schoon te maken. Laat bij krachtige kalkaanslag de spoelbak een paar minuten weken in een warme azijnoplossing van 7%.

Spoel na met water. U kunt ook speciale producten voor het reinigen van spoelbakken van kwarts aanschaffen bij de leverancier van uw spoelbak.

Algemeen: Het is aan te bevelen de spoelbak na gebruik droog te wrijven met een zachte doek of handdoek om het risico van aanslag tot een minimum te beperken.

GARANTIE

Dit werkblad is op maat gemaakt. Tijdens de fabricage is het blad onderworpen aan een grondige kwaliteitscontrole zodat u ervan verzekerd bent dat het product voldoet aan onze strenge kwaliteitseisen.

Eventuele beschadigingen of krassen die na het monteren van het blad worden geconstateerd, worden beschouwd als montageschades en vallen niet onder de productgarantie. De volgens het handelsrecht geldende reclamatierechten zijn van toepassing en omvatten alle aspecten van de productie van het werkblad. De garantieperiode voor ondergelijmde spoelbakken is 5 jaar.

Ga voor meer informatie naar www.dfi-geisler.com

ATTENTION



Scan code to watch
mounting video

Or visit:
www.montering.bordbehandling.dk

Available in multiple languages

DFI GEISLER

